

RESITON

# 新製品

バーを、  
取り付ける事。

常に保護メガネ、  
防塵マスク等を  
着用する事。



4 934560 023901

株式会社  
レシトン

粒度

40

3. 最高使用回転数  
以下で使用する事。

4. グラインダーを立て  
て使用しない事。

# ワンダーディスク

## 《特徴》

- セラミックはマルチに高い研削性能を發揮!
- 特殊製法により、目詰まりなく最後まで使い切れる!

## 《用途》

- 一般鋼・ステンレス・アルミなどの平面、曲面の  
研磨・面取り・バリ取り・仕上げ（一般研磨作業）  
黒皮取り（RC#40推奨）

RC  
セラミック



RA  
アランダム



RZ  
ジルコニア

品名	粒度					外径 (mm)	穴径 (mm)	砥材	最高使用回転数 (r.p.m)	梱包	
	40	60	80	100	120					小箱入数(枚)	大箱入数(枚)
ワンダーディスク RC	40	60	80	100	120	100	15	セラミック	13,600	10	50 (10枚入×5箱)
ワンダーディスク RA	40	60	80	100	120	100	15	アランダム	13,600	10	50 (10枚入×5箱)
	150	180	240	320	400						
ワンダーディスク RZ	40	60	80	100	120	100	15	ジルコニア	13,600	10	50 (10枚入×5箱)

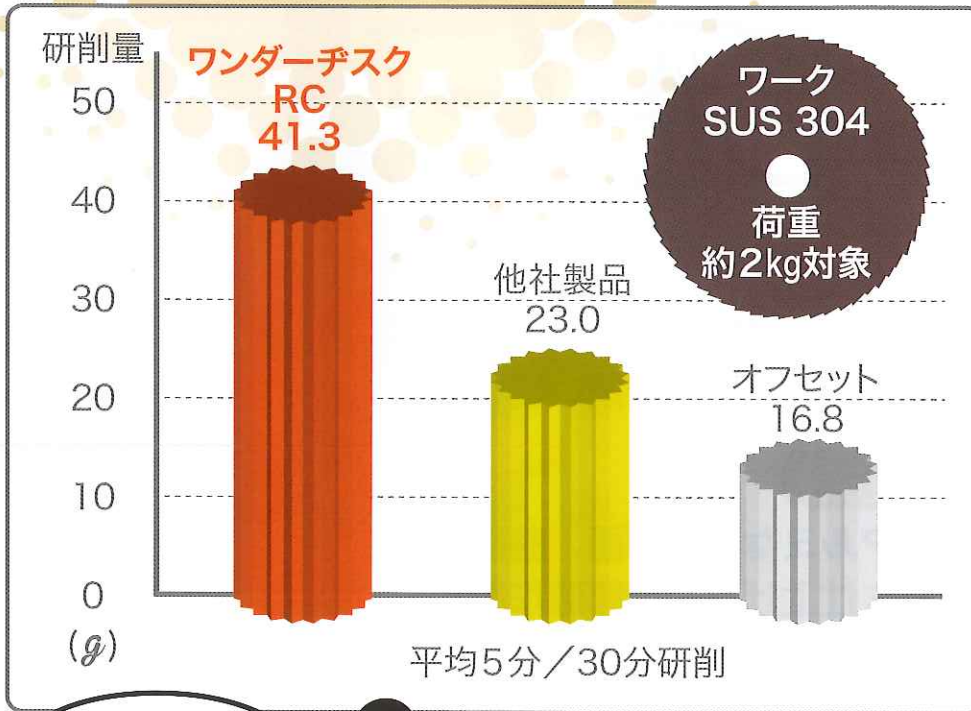
は納期がかかることがあります。

※当カタログに掲載の製品は仕様・外観など改良の為予告なく変更する場合があります。

RC  
セラミック

# セラミック の驚異

今までのペーパーディスクの常識をくつがえす!!



《他の砥材の姉妹品》

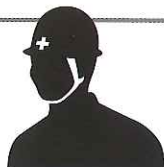


RA  
アランダム



RZ  
ジルコニア

ユーザー様のお声



Iさん (鉄鋼業)

“ワウダーディスクは  
オフセット砥石の代わりに使えます”

溶接ビードを除去する際に通常ではオフセット砥石#24や#36で行い、その粗くなった研磨目をペーパーディスクの#40~#80で研磨し、仕上げに#100~#120を使用するケースが多いのですが、その工程を見直し、溶接ビード除去を#40~#80で行い、その次の工程を#100か#120で仕上げ研磨をすることができました。

しかもオフセット砥石に比べ“ワウダーディスク”は研削力があるため、作業時間を大幅に短縮することができました。



## 株式会社レシトン

東京営業所/ ☎03-3869-1014 名古屋営業所/ ☎052-362-0243  
 大阪営業所/ ☎06-6562-1014 広島営業所/ ☎082-293-0440  
 仙台営業所/ ☎022-254-9890 福岡営業所/ ☎092-557-9155  
 高崎営業所/ ☎027-361-5150 <http://www.resiton.co.jp/>

※当カタログに掲載の製品は仕様・外観など改良の為予告なく変更する場合があります。

●お求め・お問合わせはお気軽に当店まで