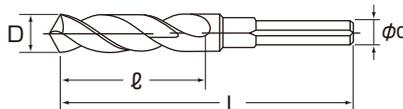


RIKEN G-YLN TiN コーティング大ノスドリル(HSS)

建築、電気工事作業に使用する専用ドリルに TiN コーティングを施し耐摩耗性が向上し、ホモ処理品に対して約1.5~2.0倍の寿命。
鉄板、アングル、軽金属板、木材、合板プラスチック等に最適です。



13 型 (d=φ12.7)

(単位: mm)

直径φD	溝長 (ℓ)	全長 (L)
13.5	74	135
14.0		
14.5		
15.0		
15.5		
16.0		
16.5		
17.0		
17.5		
18.0		
18.5		
19.0		
19.5		

直径φD	溝長 (ℓ)	全長 (L)
20.0	74	135
20.5		
21.0		
21.5		
22.0		
22.5		
23.0		
23.5		
24.0		
24.5		
25.0		
25.5		
26.0		

直径φD	溝長 (ℓ)	全長 (L)
26.5	74	135
27.0		
27.5		
28.0		
28.5		
29.0		
29.5		
30.0		
30.5		
31.0		
31.5		
32.0		

切削条件表

被削材	一般鋼 (SS)、炭素鋼 (SC)				合金鋼 (SCM)、工具鋼 (SKD)			
	~ 11		11 ~		~ 24		24 ~	
硬さ (HRC)	~ 11		11 ~		~ 24		24 ~	
切削速度	20 ~ 30m/min		15 ~ 25m/min		15 ~ 25m/min		7 ~ 15m/min	
直径 (mm)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)
14.0	570	0.18	460	0.15	460	0.14	230	0.12
16.0	500	0.20	400	0.18	400	0.16	200	0.14
20.0	400	0.25	320	0.22	320	0.20	160	0.18
26.0	310	0.32	250	0.28	250	0.26	120	0.23
30.0	270	0.37	220	0.32	220	0.30	110	0.25

被削材	鋳鉄 (FC)		ステンレス鋼			
	~ 24		SUS420・SUS430		SUS304・SUS630	
硬さ (HRC)	~ 24		マルテンサイト・フェライト		オーステナイト	
切削速度	10 ~ 15m/min		10 ~ 20m/min		5 ~ 12m/min	
直径 (mm)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)	回転数 (min-1)	送り量 (mm/rev)
14.0	280	0.16	340	0.18	190	0.16
16.0	250	0.18	300	0.20	170	0.18
20.0	200	0.22	240	0.25	140	0.21
26.0	150	0.29	180	0.33	100	0.30
30.0	130	0.34	160	0.38	90	0.33