

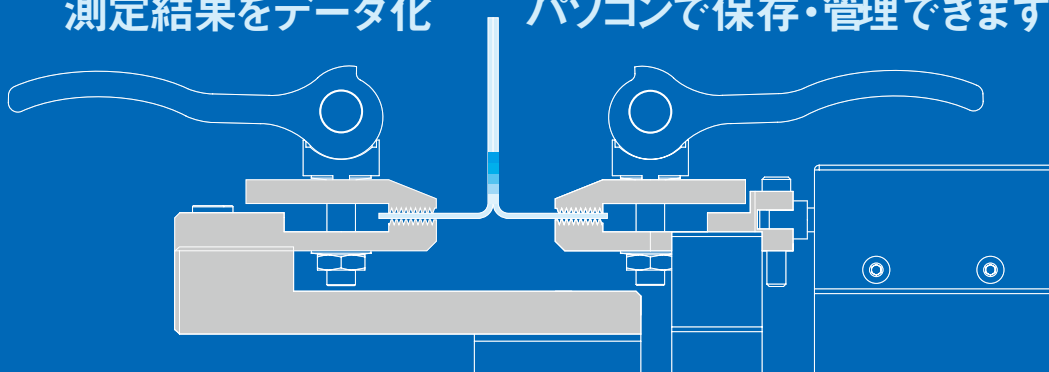
この確認方法

変えてみませんか？



測定結果をデータ化

パソコンで保存・管理できます



充電電池仕様モデル

PTT-100LB

AC電源仕様モデル

PTT-100

JIS規格対応

PTT-100LBは、
JIS規格に対応しています



PTT-100 の機能

PTT-100LB

シール強度を設定した条件で測定。
測定データはパソコンを利用して維持・管理できます。



POINT 1 軽量・コンパクト	POINT 2 低価格	POINT 3 簡単操作	POINT 4 PCでデータ管理
小型で軽量ですので持ち運びが簡単に行えます。	プラスチックフィルム専用ですので、一般的なシール強度測定器と比較して低価格です。	簡単な操作で測定ができますので、専門的な知識は不要です。	USB接続でパソコンへデータを転送 (PTT-100LBは、USBメモリ書き出しも可能)、専用ソフトでデータを維持管理できます。

2021年モデルは
・測定精度を±0.4%から±0.2%へ向上
・平均値の算出方法を国際規格EN868-5に対応
・シール幅測定機能を追加しました

PTT-100の名称は
Peel Tensile Tester 100N
という意味から付称しました。

測定器を使わないシール強度の測定・・・



- ・シール片を人が手で引っ張り確認する
 - ・シールチェッカー（浸透液）で漏れがないか確認する
- と言う「人間の都度の感覚に頼る」方法が主流でした。
- しかし、包装への高い信頼性を求める社会的な背景からシールの確実性、信頼性がより高く求められています。

■プラスチックフィルムに特化した測定器

PTT-100は、より高いシールの信頼性を求められるお客様の声にお応えすべく、高額となりがちな測定器から必要な機能だけを抽出し、簡単な操作でお使いいただけるプラスチックフィルムに特化した“シール強度測定器”です。

富士インパルスシーラーは、インパルスシール方式を採用し加熱・冷却工程を持つことでシール強度の高いシーリングを実現することが可能ですが、PTT-100を併せてお使いいただくことで、より一層シールの信頼性を高めていただけると考えています。



■便利な機能を多数装備

PTT-100は以下の機能を備えています。

- 複数の試験パターンを最大5件まで登録できます。
- また、試験条件や判定基準の異なる試験片においての設定条件変更を簡単に行うことができます。

例) PATTERN1

チャック間距離	: 25 mm
引っ張り速度	: 300 mm/min
試験終了判定	: AUTO
シール強度判定条件	: MAX U 100.0 L 0.0
シール幅判定条件	: 0.5 N 6 mm

- 始業時など、測定精度を簡単に点検できる「日常点検機能」を搭載します。
- 測定の終わりを自動判定し、1列、2列シール以外の複雑なシール面測定にも対応します。手動での測定も可能です。
- 試験カウンターを表示。サンプル数が多い場合の識別に大変便利にご利用いただけます。

■パソコンと連携し、測定データを活用



PTT-100とパソコンをUSBケーブルで接続し、収集した測定データを転送し、管理することができます。



PTT-100

PTT-100LBは測定データをUSBメモリに出力することも可能です。

パソコンに取り込んだ測定値データは、製品に付属する測定データ管理アプリケーションソフト『PTT-Master』を使用して、パソコンでデータの維持・管理を行うことができます。

■JIS規格対応：充電電池仕様 PTT-100LBの特徴

充電電池仕様モデルのPTT-100LBは、AC電源仕様モデルと共通の特徴に加えて以下のような特徴を持ちます。お使いいただく環境に応じて、充電電池仕様モデルをお選びください。

- ・電源の無い作業場所での設置、シール強度測定ができます。
- ・USB TypeA コネクタを装備、USBメモリにデータ出力ができます。
- ・JIS規格対応仕様(チャック間距離：50mm)
- ・ACアダプタを付属、充電がなくなってもAC電源で継続使用する事ができます。



PTT-100LB



USB Type A
USB Type B



PTT-100 の使い方

PTT-100LB

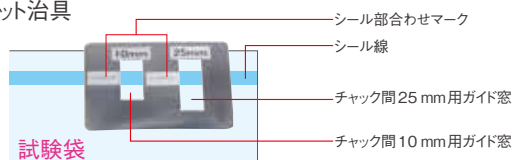
簡単操作でシール強度を測定。
保存した測定データを
パソコンへUSB接続で転送し、
専用ソフトでデータを活用できます。
PTT-100LBは、USBメモリへの
データ書き出しも可能です。



1 シール強度測定用 試験片 を作成

シール強度を測定したい試験袋に製品附属の『フィルムカット治具』で簡単に試験片を重ねて治具のガイド窓に沿ってカッターなどで切り、測定用試験片を作成します。

■ フィルムカット治具



2 SET UP ボタン を押す

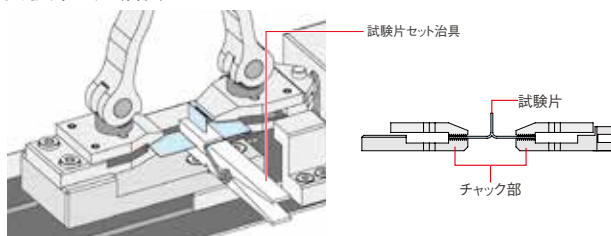
コントロールパネルの“SET UP ボタン”を押します。
PTT-100 上部の“チャック部”が設定した試験片の間隔に自動でセットされます。



3 試験片 をセット

作成した試験片をPTT-100 上部の“チャック部”に挟み込み固定します。PTT-100 附属品の『試験片セット治具』を使用すると容易に“チャック部”へ挟み込み固定することができます。

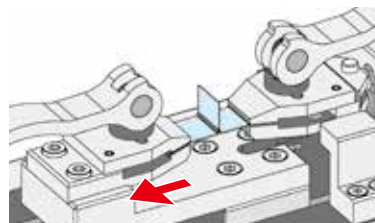
■ 試験片セット治具



4 START ボタン を押して測定開始

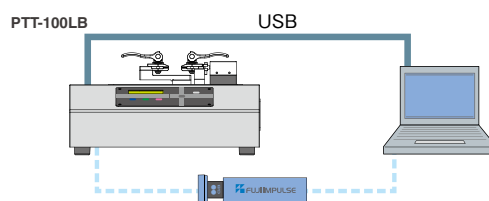
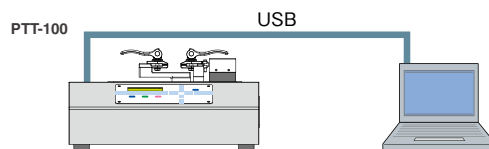
コントロールパネルの“START ボタン”を押すと製品正面から見て左側のチャック部が左に移動し、フィルムを引っ張り、シール強度を測定します。

測定したシール強度データはPTT-100の内部メモリに保存されます。※



※ PTT-100とパソコンを接続したまま測定を行うと、測定毎にデータが転送されます。

5 パソコンとUSB接続し、データを転送



『USBケーブル(製品に附属)』でパソコンとPTT-100を接続します。

パソコンに取り込んだ測定データは、製品附属のアプリケーションソフト『PTT-Master』をパソコンで起動させ、測定データを転送したり、保存、維持・管理することができます。

PTT-100LBは、USBメモリに測定データを書き出し、パソコンにデータを取り込むことが可能です。

測定データ管理アプリケーションソフト『PTT-Master』は、測定したデータをパソコン画面上でグラフ表示や表形式表示し、データの維持・管理を行うことができます。

また、『PTT-Master』は同じ試験サンプルを複数検査する場合などに重宝する「平均値」「最小値」「標準偏差」等を表示する機能を備えています。

転送される「シール強度測定記録データの明細」は次ページの「主な仕様」をご覧ください。

主な仕様



PTT-100



PTT-100LB

製品名	PTT-100	PTT-100 LB
測定レンジ	100 N	
計測単位	荷重単位：N(ニュートン) 変位量単位：mm	
最小表示桁	0.1 N	
引っ張り速度	200 mm/min または 300 mm/min	
測定精度	±0.2% of FULL SCALE	
データ出力	USBポート	USBポート、USBメモリ
内部メモリ容量	最大記録データ件数=120件	
使用温度範囲/湿度範囲	+5～40℃ / 30～80%RH	
電源/消費電力	AC100V 50/60Hz 9W	AC100V 50/60Hz 9W、DC24V(充電電池使用時)
外形寸法	幅364 x 奥行260 x 高198 mm	
質量	約8 kg	約9 kg
対応規格	ASTM F88/F88M※ および EN 868-5で要求されるシール強度測定方法に準拠	

■ シール強度測定記録データの内容

- ① 試験日、時刻
- ② 最大引っ張り力、平均値、シール幅
- ③ エラー番号
- ④ 作業者名(8文字まで)
- ⑤ 引っ張り力(シール強度)データ

■ データ管理アプリケーションソフト

PTT-Master

対応機種：USB2.0/1.1 インターフェイスを装備し、Windows® 8.1/10が動作するPC/AT互換機

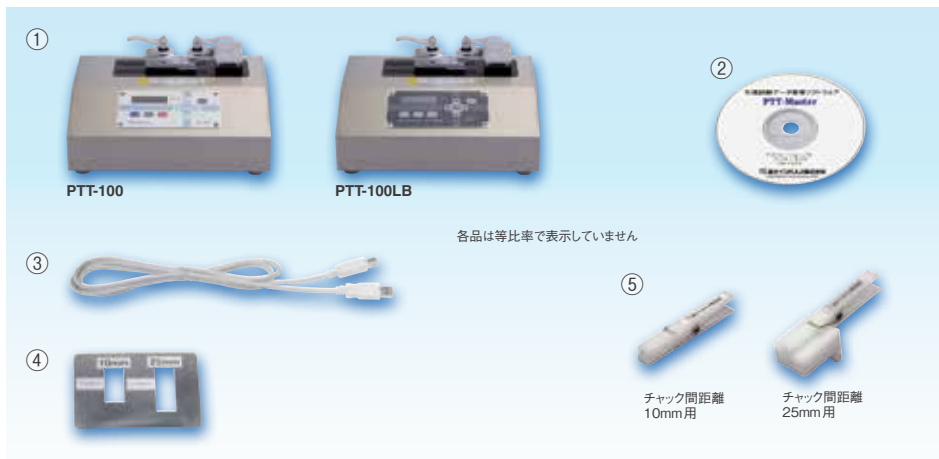
※10N未満では有効数字は3桁未満となります。

■ PTT-100、PTT-100LBは、通常 弊社受注後出荷までの期間が2週間の製品(準標準品A)です。

■ 主な使用用途

1. 食品の包装現場
ボイル、レトルト殺菌などを行う前のピックアップ検査。
2. 医療の包装現場
オートクレープ(高温・高圧下)で滅菌処理を行う前の滅菌バッグのシール強度検査。
3. 製袋工場
袋が適正シール強度で製袋加工されているかシール強度検査を行い、ロット毎にデータ管理を行う。

商品構成



- ① PTT-100またはPTT-100LB本体
- ② データ管理ソフト；PTT-Master CD-ROM
- ③ USBケーブル
- ④ フィルムカット治具
- ⑤ 試験片セット治具(2種類)

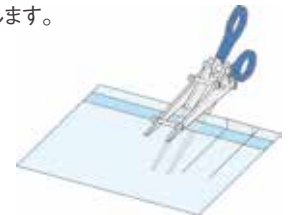
オプション

■ フィルムカット用2連ハサミ

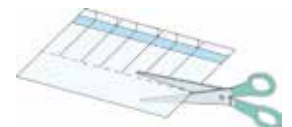
試験片の作成が容易に行えます。15 mm幅カット専用です。



- ① シールしたフィルムを2連ハサミで15 mm幅にカットします。



- ② 通常のハサミで試験片に適した長さ(高さ)でカットして試験片を作成します。



富士インパルス 富士インパルス株式会社
富士インパルス販売株式会社
<https://www.fujiimpulse.co.jp/>

富士インパルス販売株式会社

本店 東日本ショールーム
〒270-0163 千葉県流山市南流山2-27-6 TEL. (04)7178-6402 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 西日本ショールーム
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町4-23-18 TEL. (06)6335-1234 FAX. (06)6335-5719

福岡営業所 福岡ショールーム
〒816-0921 福岡県大野城市仲畑2-3-42 TEL. (092)589-5530

総販売元 三井物産プラスチック株式会社



■ 取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります
消耗部品は富士インパルス純正部品をお使いいただきますようお願いいたします