

軽搬送コンベヤ

カーブベルトタイプ

# DCB

**Quick Okura**

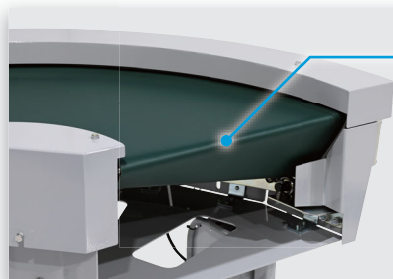
クイック・オークラをめざします。

New



BELCON MINI III SERIES

## 小もの搬送ラインに 最適なカーブコンベヤ。

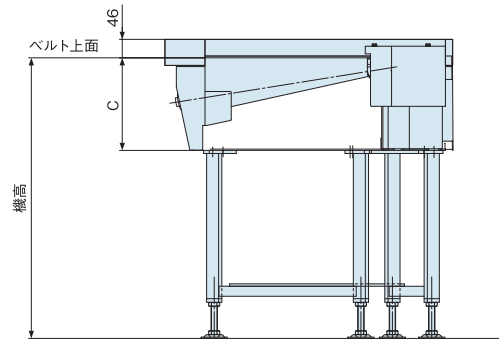
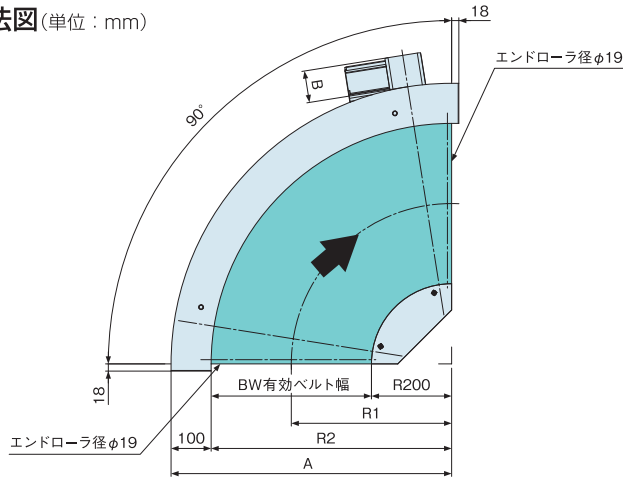


**小径ベアリングで  
乗り移りスムーズ**

エンドローラは小径 (φ19) ベアリングを採用。小ものや不安定物でも、直線からカーブへの乗り移りがスムーズです。

**okura** オークラ輸送機株式会社

## ■ 寸法図 (単位: mm)



呼称幅	BW 有効ベルト幅	A	B	C	R1	R2
20	200	500	82	201	300	400
30	300	600	81	229	350	500
40	400	700	80	231	400	600
50	500	800	79	256	450	700
60	600	900	78	282	500	800

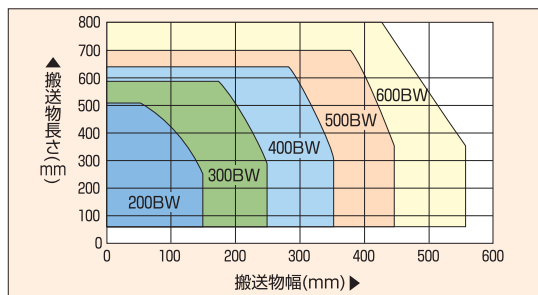
## ■ 型式と仕様

<b>DCB</b> ①	<b>40</b> ②	<b>H</b> ③	<b>R</b> ④	<b>90</b> ⑤	<b>F11</b> ⑥	<b>L</b> ⑦	<b>09</b> ⑧	<b>X</b> ⑨
-----------------	----------------	---------------	---------------	----------------	-----------------	---------------	----------------	---------------

①機種記号	DCB(ヘッドドライブ カーブ)							
②呼称幅	20	30	40	50	60			
BW有効ベルト幅 (mm)	200	300	400	500	600			
内側半径 (mm)	200							
⑤カーブ角度	90°							
標準ベルト	樹脂製カーブベルト(1プライ)							
エンドローラ径 (mm)	φ19							
③駆動部タイプ	H:横出し(中空軸)							
④搬送方向	R:右回り(時計回り) L:左回り(反時計回り) 下図参照							
⑥速度記号	右表参照							
⑦コントローラの取付方向	R:外側から見て右側 L:外側から見て左側 下図参照 ※機幅、機高によって指定の方向に取付けられない場合があります。							
⑧モータ出力	N:定速	09:90W						
	F/G:インバータ変速	09:90W ※「F」は三菱製、「G」は東芝製を表します。						
⑨入力電源	X:100V単相 Y:200V単相 Z:200V三相							
搬送能力	MAX.5kg/台(水平分散荷重時)							

・標準仕様以外のものも製作いたしますのでご相談ください。  
※1 定速は入力電源200V三相のみとなります。

## ベルト幅選定グラフ



## ⑥ 速度記号 / コンベヤ速度表

下記速度はベルト中央速度です。

●N: 定速		速度 (m/min)				
減速比	速度記号	200BW	300BW	400BW	500BW	600BW
1/50	N06	4.2/5.0	4.9/5.9	4.2/5.0	4.7/5.7	5.2/6.3
1/40	N07	5.2/6.3	6.1/7.4	5.2/6.3	5.9/7.1	6.5/7.9
1/30	N09	7.0/8.4	8.2/9.8	7.0/8.4	7.9/9.5	8.7/10.5
1/25	N11	8.4/10.1	9.8/11.8	8.4/10.1	9.5/11.4	10.5/12.6
1/20	N14	10.5/12.6	12.3/14.8	10.5/12.6	11.8/14.2	13.1/15.8
1/15	N19	14.0/16.9	16.4/19.7	14.0/16.8	15.8/19.0	17.5/21.1
1/12	N23	17.6/21.1	20.5/24.6	17.5/21.1	19.7/23.7	21.9/26.4
1/10	N28	21.1/25.3	24.6/29.6	21.0/25.3	23.7/28.5	26.3/31.6
1/7.5	N37	28.1/33.8	32.8/39.4	28.1/33.7	31.6/38.0	35.1/42.2

●F/G: インバータ変速		速度 (m/min)				
減速比	速度記号	200BW	300BW	400BW	500BW	600BW
1/30	F09:G09	3.0~8.4	3.0~9.8	3.0~8.4	3.0~9.5	3.0~10.5
1/25	F11:G11	3.0~10.1	3.0~11.8	3.0~10.1	3.0~11.4	3.2~12.6
1/20	F14:G14	3.2~12.6	3.7~14.8	3.2~12.6	3.6~14.2	4.0~15.8
1/15	F19:G19	4.3~16.9	5.0~19.7	4.2~16.8	4.8~19.0	5.3~21.1
1/12	F23:G23	5.3~21.1	6.2~24.6	5.3~21.1	6.0~23.7	6.6~26.4
1/10	F28:G28	8.5~25.3	9.9~29.6	8.5~25.3	9.5~28.5	10.6~31.6
1/7.5	F37:G37	11.3~33.8	13.2~39.4	11.3~33.7	12.7~38.0	14.1~42.2

注) ①色文字は標準速度を表します。  
②定速及び変速時の速度は、負荷により±10%程度変動します。  
③「F」は三菱製、「G」は東芝製を表します。  
④定速は入力電源200V三相のみとなります。

## 搬送方向とコントローラ取付方向

		搬送方向(矢印)	
		R	L
コントローラ取付方向	R	標準	標準
	L	標準	標準

※機幅、機高によって指定の方向に取付けられない場合があります。

# okura オークラ

オークラ輸送機株式会社

<https://www.okurayusoki.co.jp/>

本社 〒675-8675 兵庫県加古川市野町加内900  
TEL(079)426-1181(大代) FAX(079)426-1324  
東京本部・東京支店 〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町2-4-3 日本橋堀留町2丁目ビル  
TEL(03)5651-2601(大代) FAX(03)5651-2607  
名古屋支店 〒460-0008 名古屋市中区栄1-9-16 NFビル  
TEL(052)209-5930(代) FAX(052)209-5935  
大阪支店 〒532-0003 大阪市淀川区宮原1-2-33 MSEビル  
TEL(06)6396-8810(代) FAX(06)6396-8816  
営業所 札幌・仙台・北関東・南関東・兵庫・四国・広島・九州  
工場 本社工場・三木工場・三木第二工場・加古川東工場



各工場・支店・営業所で「ISO 9001」を、加古川東工場で「ISO 14001」を認証取得