

NTY³-100

NAKAMURA-TOME
PRECISION INDUSTRY CO.,LTD.

高生産性

High Productivity

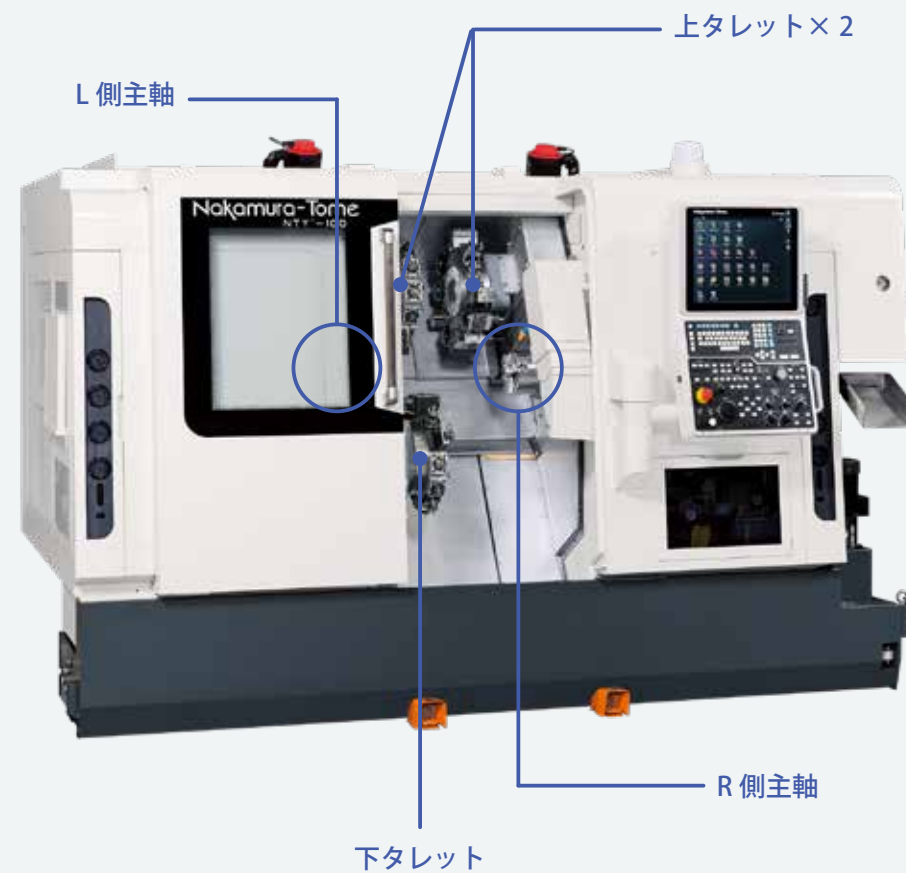
中間仕掛在庫ゼロ！
初品完成品！
段取り時間ゼロ！

■ L 側主軸

標準	
バー能力	φ 42mm
主軸モーター	11/7.5kW 6,000min ⁻¹
オプション	
バー能力	φ 51mm
主軸モーター	11/7.5kW 5,000min ⁻¹ 15/11kW 5,000min ⁻¹
オプション	
バー能力	φ 65mm
主軸モーター	11/7.5kW 4,500min ⁻¹ 15/11kW 4,500min ⁻¹

■ R 側主軸

標準	
バー能力	φ 42mm
主軸モーター	11/7.5kW 6,000min ⁻¹
オプション	
バー能力	φ 51mm
主軸モーター	11/7.5kW 5,000min ⁻¹ 15/11kW 5,000min ⁻¹
オプション	
バー能力	φ 65mm
主軸モーター	11/7.5kW 4,500min ⁻¹ 15/11kW 4,500min ⁻¹



上下タレットに
ミーリング・Y 軸標準搭載



■ 上タレット

12 角タレット

標準	
タレット形式	12 角
ミーリング本数 / 割出数	12 本 / 24
Y 軸ストローク	± 42mm
ミーリングモーター	7.2/2.2kW 6,000min ⁻¹
オプション	
ミーリングモーター	5.5/2.2kW 8,000min ⁻¹

15 角タレット

オプション	
タレット形式	15 角
ミーリング本数 / 割出数	15 本 / 15
Y 軸ストローク	± 31mm
ミーリングモーター	7.2/2.2kW 6,000min ⁻¹

■ 下タレット

12 角タレット

標準	
タレット形式	12 角
ミーリング本数 / 割出数	12 本 / 24
Y 軸ストローク	± 42mm
ミーリングモーター	7.2/2.2kW 6,000min ⁻¹
オプション	
ミーリングモーター	5.5/2.2kW 8,000min ⁻¹

15 角タレット

オプション	
タレット形式	15 角
ミーリング本数 / 割出数	15 本 / 15
Y 軸ストローク	± 31mm
ミーリングモーター	7.2/2.2kW 6,000min ⁻¹



パーツキャッチャー G オプション

		φ 42	φ 51 / φ 65
方式		スイング / ハンド	
ワークサイズ	径 mm	φ 12 ~ 42	φ 12 ~ 65
	長さ mm	15 ~ 150	
	質量 kg	1.5	3.0
ワーク排出部		ベルトコンベア & シュート	

大きな窓で見やすく使いやすくなりました。



NT SmartX

使いやすさと信頼性で
オペレーターを全面サポート。
AI 機能標準搭載。
・ NT サーモナビゲーター AI
・ 3D Smart Pro AI



NTY³-100

■ 能力・容量		φ42mm	φ51mm(op.)	φ65mm(op.)
最大加工径	12st	175mm	200mm	
	15st		190mm	
標準加工径		170mm		
主軸端面間距離		max. 820mm / min. 200mm		
最大加工長さ		588mm	570mm	
棒材作業能力(丸)		φ42mm	φ51mm	φ65mm
チャックサイズ		6"		

■ 移動量・速度

X1 / X2 / X3軸 移動量	12st	135/150/135mm	150 / 150 / 141mm	
	15st	145 / 145 / 130mm		
Z1 / Z2 / Z3軸 移動量	12st	245/245/578mm	227 / 245 / 560mm	
	15st	202 / 202 / 560mm		
Y1 / Y2 / Y3軸 移動量	12st	± 42/ ± 42/ ± 32.5mm		
	15st	± 31mm		
B 軸 移動量		620mm		
X1 / X2 / X3軸 早送り速度		20m/min		
Z1 / Z2 / Z3軸 早送り速度		40m/min		
B 軸 早送り速度		40m/min		
Y1 / Y2 / Y3軸 早送り速度		8m/min		

■ 主軸 L, R

主軸 回転速度	6,000min ⁻¹	5,000min ⁻¹	4,500min ⁻¹
主軸 変速レンジ数	無段		
主軸 端形状	A2-5		A2-6
主軸 貫通穴径	56mm	63mm	80mm
主軸 軸受内径	80mm	90mm	110mm
ドローチューブ内径	43mm	52mm	66mm

■ C 軸 L, R

最小指令単位	0.001°
最小移動単位	0.001°
C軸 早送り速度	600min ⁻¹
C軸 切削送り速度	1 ~ 4800° /min
C軸 クランプ機構	ディスククランプ
C軸 結合時間	1.5sec.

■ 刃物台上下

刃物台の形式	12st	12角タレット×3
	15st	15角タレット×3
工具取り付け本数	12st	24本×3
	15st	15本×3
刃物台の割出数	12st	24
	15st	15
角バイトのシャンク部の高さ	□20mm	
ボーリングバーのシャンク部の直径	φ25mm	

■ 回転工具主軸

回転方式	1本個別回転駆動	
回転工具主軸回転速度	6,000min ⁻¹ op. 8,000min ⁻¹ (12角タレットのみ)	
主軸変速レンジ数	無段	
回転工具取付本数	12st	12本×3
	15st	15本×3
ホルダー種類及び工具サイズ	ストレートホルダー φ1mm ~ φ14mm	
	クロスホルダー φ1mm ~ φ14mm	

■ 電動機

L, R 側主軸 電動機	11/7.5kW	11/7.5kW (op.15/11kW)
回転工具 電動機	7.1/2.2kW (op.5.5/2.2kW)	

■ 全体

機械の高さ	1,930mm
機械の幅×奥行	3,428mm × 2,257mm
正味質量 (含む制御)	9,500kg



複合加工のトップブランド

中村留精密工業株式会社

本社・北陸営業所 〒920-2195
東京支社 〒134-0085
大阪営業所 〒578-0957
名古屋営業所 〒465-0044
浜松営業所 〒435-0048
北関東営業所 〒373-0851

石川県白山市熱野町口-15
東京都江戸川区南葛西5-4-22
大阪府東大阪市本庄中2丁目2-22
愛知県名古屋市名東区小井堀町603
静岡県浜松市東区上西町52-1
群馬県太田市飯田町1245-1 (金十清水ビル2階)

Tel. 076-273-1111 (代)
Tel. 03-5696-7060 (代)
Tel. 06-6747-7255 (代)
Tel. 052-709-7080 (代)
Tel. 053-465-5251 (代)
Tel. 0276-46-7161 (代)

Fax. 076-273-4312
Fax. 03-5696-7064
Fax. 06-6747-7257
Fax. 052-704-0161
Fax. 053-465-3688
Fax. 0276-46-7165



<https://www.nakamura-tome.co.jp/> ●本カタログの内容は2020年10月現在のものです。
機械の改良にともない、予告なく仕様等を変更する事がありますのでご了承下さい。

■ 本製品の輸出に際し、以下の注意が必要です

本製品は、外国為替及び外国貿易法(外為法)に伴う輸出規制対象貨物等(貨物又は技術)です。輸出令及び外為令等に該当する場合は、経済産業大臣の許可を受ける必要があります。本製品を輸出(輸入)し導入されたお客様において、導入後、再移設及び再転売、再輸出を行う場合は、日本国外為法に係る輸出管理に基づき弊社(中村留精密工業株式会社)にその旨の事前同意を得ることが必要となります。ご協力お願い致します。
輸出管理に関するお問合せは、弊社安全保障輸出管理課までご連絡願います。