

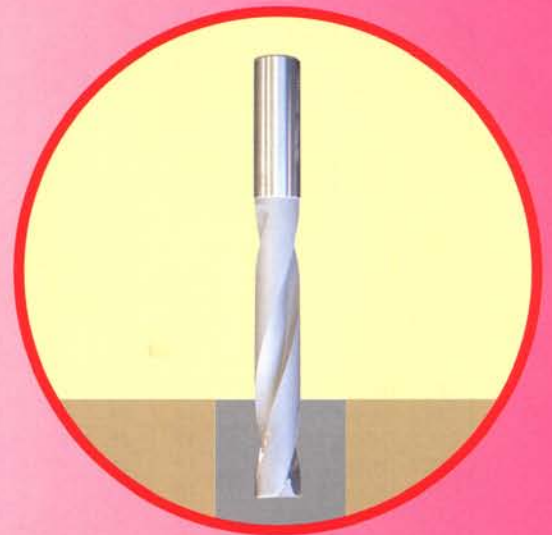
新製品

MC機等で深穴加工に最適

各種ザグリカッターの集大成

コアーエンドカッタ

コード：CEC2 TH10 2枚刃右ネジレ20°



コアーエンドカッタは一文字タイプで深穴加工で垂直に加工でき、エンドも直角に仕上がります。
首下全部にキリコポケットを設けた為、下穴無しでも加工が可能です。（但し3mm以下）
チップは外周ツナギにより、エンドの仕上がりが大変良くなります。

- 直角（ザグリ面90°）
- キリコのはげが良い
- ザグリ面がきれい

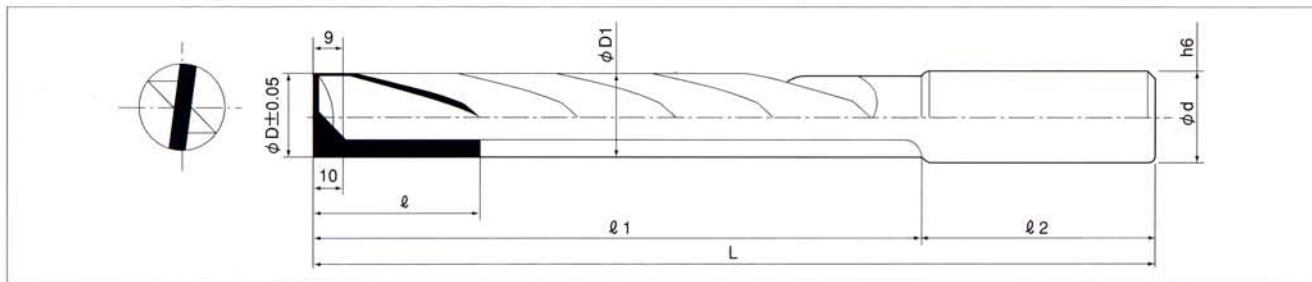


株式会社

ヤマト

TEL.072-361-4545

■ コアエンドカッタ



CEC-TH10 右刃右ネジレ20°

コーナーピン角 外径公差 ±0.05 軸公差 h6

品名	外径 φD	刃長 ℓ	首下 ℓ1	全長 L	軸径 φd	首径 φD1
CEC2-TH10-10X35	10	20	35	80	12	9
CEC2-TH10-10X50	10	20	50	100	12	9
CEC2-TH10-10X100	10	20	100	150	12	9
CEC2-TH10-11X35	11	20	35	80	12	10
CEC2-TH10-11X50	11	20	50	100	12	10
CEC2-TH10-11X100	11	20	100	150	12	10
CEC2-TH10-12X35	12	20	35	80	12	11
CEC2-TH10-12X50	12	20	50	100	12	11
CEC2-TH10-12X75	12	20	75	125	12	11
CEC2-TH10-12X100	12	20	100	150	12	11
CEC2-TH10-13X35	13	22	35	100	16	12
CEC2-TH10-13X75	13	22	75	135	16	12
CEC2-TH10-13X125	13	22	125	185	16	12
CEC2-TH10-14X35	14	22	35	100	16	13
CEC2-TH10-14X75	14	22	75	135	16	13
CEC2-TH10-14X100	14	22	100	160	16	13
CEC2-TH10-14X125	14	22	125	185	16	13
CEC2-TH10-15X35	15	22	35	100	16	14
CEC2-TH10-15X75	15	22	75	135	16	14
CEC2-TH10-15X100	15	22	100	160	16	14
CEC2-TH10-15X125	15	22	125	185	16	14
CEC2-TH10-15X150	15	22	150	210	16	14
CEC2-TH10-16X35	16	25	35	100	16	15
CEC2-TH10-16X75	16	25	75	135	16	15
CEC2-TH10-16X100	16	25	100	160	16	15
CEC2-TH10-16X125	16	25	125	185	16	15
CEC2-TH10-17X45	17	25	45	120	20	16
CEC2-TH10-17X100	17	25	100	160	20	16
CEC2-TH10-17X150	17	25	150	210	20	16
CEC2-TH10-18X45	18	25	45	120	20	17
CEC2-TH10-18X100	18	25	100	160	20	17
CEC2-TH10-18X150	18	25	150	210	20	17
CEC2-TH10-19X45	19	25	45	120	20	18
CEC2-TH10-19X100	19	25	100	160	20	18
CEC2-TH10-19X150	19	25	150	210	20	18
CEC2-TH10-20X45	20	25	45	120	20	19
CEC2-TH10-20X100	20	25	100	160	20	19
CEC2-TH10-20X125	20	25	125	185	20	19
CEC2-TH10-20X150	20	25	150	210	20	19
CEC2-TH10-21X45	21	25	45	120	20	20
CEC2-TH10-21X100	21	25	100	170	25	20
CEC2-TH10-21X150	21	25	150	220	25	20
CEC2-TH10-22X45	22	25	45	120	20	21
CEC2-TH10-22X100	22	25	100	170	25	21
CEC2-TH10-22X125	22	25	125	195	25	21
CEC2-TH10-22X150	22	25	150	220	25	21
CEC2-TH10-23X55	23	30	55	140	25	22
CEC2-TH10-23X100	23	30	100	170	25	22
CEC2-TH10-23X150	23	30	150	220	25	22
CEC2-TH10-24X55	24	30	55	140	25	23
CEC2-TH10-24X100	24	30	100	170	25	23
CEC2-TH10-24X150	24	30	150	220	25	23
CEC2-TH10-24X200	24	30	200	270	25	23
CEC2-TH10-25X55	25	30	55	140	25	24
CEC2-TH10-25X100	25	30	100	170	25	24
CEC2-TH10-25X150	25	30	150	220	25	24
CEC2-TH10-25X200	25	30	200	270	25	24

品名	外径 φD	刃長 ℓ	首下 ℓ1	全長 L	軸径 φd	首径 φD1
CEC2-TH10-26X55	26	30	55	140	25	25
CEC2-TH10-26X150	26	30	150	220	25	25
CEC2-TH10-26X200	26	30	200	270	25	25
CEC2-TH10-27X55	27	35	55	140	25	26
CEC2-TH10-27X150	27	35	150	220	25	26
CEC2-TH10-27X200	27	35	200	270	25	26
CEC2-TH10-28X55	28	35	55	140	25	27
CEC2-TH10-28X150	28	35	150	220	25	27
CEC2-TH10-28X200	28	35	200	270	25	27
CEC2-TH10-29X65	29	35	65	150	32	28
CEC2-TH10-29X150	29	35	150	220	25	28
CEC2-TH10-29X200	29	35	200	270	25	28
CEC2-TH10-30X65	30	35	65	150	32	29
CEC2-TH10-30X150	30	35	150	230	32	29
CEC2-TH10-30X200	30	35	200	280	32	29
CEC2-TH10-30X250	30	35	250	330	32	29
CEC2-TH10-31X150	31	35	150	230	32	30
CEC2-TH10-31X200	31	35	200	280	32	30
CEC2-TH10-32X65	32	37	65	150	32	31
CEC2-TH10-32X150	32	37	150	230	32	31
CEC2-TH10-32X200	32	37	200	280	32	31
CEC2-TH10-33X150	33	37	150	230	32	32
CEC2-TH10-33X200	33	37	200	280	32	32
CEC2-TH10-34X150	34	37	150	230	32	33
CEC2-TH10-34X200	34	37	200	280	32	33
CEC2-TH10-35X65	35	37	65	150	32	34
CEC2-TH10-35X150	35	37	150	230	32	34
CEC2-TH10-35X200	35	37	200	280	32	34
CEC2-TH10-36X65	36	37	65	150	32	35
CEC2-TH10-36X150	36	37	150	230	32	35
CEC2-TH10-36X200	36	37	200	280	32	35
CEC2-TH10-37X150	37	37	150	230	32	36
CEC2-TH10-37X200	37	37	200	280	32	36
CEC2-TH10-38X65	38	37	65	150	32	37
CEC2-TH10-38X150	38	37	150	230	32	37
CEC2-TH10-38X200	38	37	200	280	32	37
CEC2-TH10-39X65	39	37	65	150	32	38
CEC2-TH10-39X150	39	37	150	230	32	38
CEC2-TH10-39X200	39	37	200	280	32	38
CEC2-TH10-40X65X32	40	40	65	150	32	39
CEC2-TH10-40X65X42	40	40	65	160	42	39
CEC2-TH10-40X150	40	40	150	230	32	39
CEC2-TH10-40X200	40	40	200	280	32	39
CEC2-TH10-40X250	40	40	250	330	32	39
CEC2-TH10-42X150	42	40	150	230	32	40
CEC2-TH10-42X200	42	40	200	280	32	40
CEC2-TH10-45X65X32	45	45	65	150	32	43
CEC2-TH10-45X65X42	45	45	65	160	42	43
CEC2-TH10-45X150	45	45	150	230	32	43
CEC2-TH10-45X200	45	45	200	280	32	43
CEC2-TH10-48X150	48	45	150	230	32	46
CEC2-TH10-48X200	48	45	200	280	32	46
CEC2-TH10-50X65X32	50	45	65	150	32	48
CEC2-TH10-50X65X42	50	45	65	160	42	48
CEC2-TH10-50X150	50	45	150	230	32	48
CEC2-TH10-50X200	50	45	200	280	32	48
CEC2-TH10-50X250	50	45	250	330	32	48

切削条件

被作材	切削速度	1回転送り	被作材	切削速度	1回転送り
鋳鉄	30m	0.20mm	合金鋼	20m	0.15mm
アルミ	30m	0.20mm	焼入鋼	15m	0.05mm
銅	30m	0.20mm			



〒587-0011 大阪府堺市美原区丹上530-1
 TEL 072-361-4545
 FAX 072-361-3678